

## **ДОКЛАД**

### **о результатах анкетирования участников совещания, проведенного 6 сентября 2017 года Енисейским управлением Ростехнадзора**

Во исполнение положений приоритетной программы «Реформа контрольной и надзорной деятельности», в соответствии с утвержденным планом-графиком проведения в центральном аппарате и его территориальных органах публичных мероприятий с подконтрольными субъектами в 2017 году, Енисейское управление Ростехнадзора 6 сентября 2017 года провело совещание с представителями поднадзорных организаций из Красноярского края, Иркутской области, Республика Хакасия на тему: «Публичное обсуждение результатов правоприменительной практики, руководств по соблюдению обязательных требований на объектах нефтегазодобычи и нефтепереработки» и «Публичное обсуждение процедур предоставления государственных услуг».

Совещание состоялось по адресу: г. Красноярск, ул. Перенсона, д. 20, Дом офицеров, зал «Соколовский».

На совещании, под председательством заместителя руководителя Енисейского управления Ростехнадзора М.Е. Смирнова, с участием представителей органов прокуратуры, органов исполнительной власти, общероссийских общественных объединений, а также инспекторского состава Управления подведены итоги контрольно-надзорной деятельности Управления, обобщена и проанализирована правоприменительная практика, а также разъяснены неоднозначные или неясные обязательные требования законодательства.

После завершения публичного мероприятия обеспечено заполнение участниками совещания специальных анкет в бумажном виде.

Результаты приведены ниже:

## Результаты анкетирования

Источником информации, из которого участники узнали о мероприятии - 100% - уведомление о мероприятии, поступившее от Управления.

### **На вопросы:**

при оценке по 5-ти бальной шкале соответствия проведенного мероприятия ожиданиям средний балл составил 4,5;

по тематической направленности – 4,2;

по программе – 4,3;

по квалификации выступающих – 4,6;

по организации мероприятия – 4,7.

### **На вопрос - будете ли Вы еще посещать подобные мероприятия:**

90% - Да. Считаю подобный формат общения очень полезным!

10% - Все зависит от состава участников мероприятия.

Участниками совещания даны следующие **предложения по совершенствованию организации и проведения подобных мероприятий:**

- проводить более узконаправленные (по видам надзора) тематические мероприятия;

- рассмотреть возможность онлайн трансляции совещания;

- рассмотреть возможность выступления представителей поднадзорных организаций с целью обмена опытом;

- рассмотреть возможность принятия участия представителей Центрального аппарата Ростехнадзора, занимающихся нормотворческой деятельностью.

## Перечень вопросов, поступивших до совещания и ответы на них

**Вопрос:** Требуется ли установка датчиков ДВК и ПДК в насосной (закрытого типа), с наличием обращающегося вещества – мазут (4 класс опасности по ГОСТ 12.1.007-76). Взрывоопасные зоны 1, 2 класса отсутствуют. Какими нормативными документами должны устанавливаться требования к местам расположения и типам средств автоматического непрерывного газового контроля и анализа для производственных помещений (насосных)?

**Ответ:** Классификация взрывоопасных зон установлена техническим регламентом Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011) и [«Техническим регламентом о требованиях пожарной безопасности»](#) (Федеральный закон от 22 июля 2008 г. №123-ФЗ).

В соответствии с межгосударственным стандартом «Топливо нефтяное. Мазут. Технические условия» ГОСТ 10585-2013 температура вспышки мазута (в зависимости от марки мазута) варьируется от 80 до 110 °С. Температурой вспышки называется минимальная температура, при которой пары нефтепродукта образуют с воздухом смесь, способную к кратковременному образованию пламени при внесении в нее внешнего источника воспламенения (пламени, электрической искры и т. п.).

Таким образом, вопрос об оснащении насосной датчиками газового анализа (место расположения и тип) должен быть определен и обоснован проектной документацией исходя из конкретной температуры нагрева мазута.

Требования к стационарным системам газового анализа установлены разделом «II. Требования промышленной безопасности при разработке проектной документации на опасные производственные объекты нефтегазоперерабатывающих производств» Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности

нефтегазоперерабатывающих производств», утв. приказом Ростехнадзора от 29 марта 2016 года № 125.

**Вопрос: Необходимы разъяснения в части исполнения п.п.11.1, 11.2 116-ФЗ, в частности, каким образом осуществлять передачу информации в Ростехнадзор о зарегистрированных параметрах, определяющих опасность технологических процессов, срабатывания систем защиты, а также видеоархива при производстве буровых работ, подземном и капитальном ремонте скважин**

**Ответ:** В соответствии с обязательными для исполнения с 01.01.2017 г. требованиями п.п.11, 11.1., 11.2 Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности в нефтяной и газовой промышленности», утв. приказом Ростехнадзора от 12.03.2013 года № 101, организации, эксплуатирующие ОПО, обязаны:

– иметь в наличии и обеспечивать функционирование необходимых приборов, систем контроля, автоматического и дистанционного управления и регулирования технологическими процессами, сигнализации и противоаварийной автоматической защиты, системы наблюдения, оповещения, связи и поддержки действий в случае аварии или инцидента, а также иные технические средства, позволяющие дистанционно в режиме реального времени контролировать параметры, определяющие безопасность на ОПО;

– осуществлять мероприятия по обеспечению дистанционного контроля процессов на ОПО, включающие регистрацию параметров, определяющих опасность технологических процессов, срабатывания систем защиты с записью в журнале событий, и передачу в Ростехнадзор данной информации в электронном виде.

Конкретный формат представления в электронном виде в Ростехнадзор сведений о регистрации параметров, определяющих опасность

технологических процессов, срабатывания систем защиты с записью в журнале событий, на сегодняшний день не установлен.

Таким образом, нормативно закреплена необходимость формирования архива данных автоматизированной системой управления технологическими процессами (далее –АСУТП) на ОПО. Возможность выгрузки указанных данных из архивов АСУТП необходимо подтверждать при проведении контрольно-надзорных мероприятий органами Ростехнадзора.

**Вопрос: Ни одной нормативной документацией не определен срок, в который необходимо внести изменения в сведения, характеризующие ОПО, в уже зарегистрированный объект, если произошла замена какого-либо оборудования, технических устройств и т.п. В какой срок необходимо внести соответствующие изменения в сведения, характеризующие ОПО, если произвели замену насоса на площадочном объекте, пробурили новую скважину, ввели в эксплуатацию новый участок трубы?**

**Ответ:** Учитывая, что пунктом 5 «Правил регистрации объектов в государственном реестре опасных производственных объектов», утв. Постановлением Правительства Российской Федерации от 24 ноября 1998 г. N 1371, установлена необходимость представления в установленном [порядке](#) на бумажном носителе или в форме электронного документа, подписанного усиленной квалифицированной электронной подписью, сведений, характеризующих каждый объект, для регистрации объектов в государственном реестре организации и индивидуальные предприниматели, эксплуатирующие эти объекты, не позднее 10 рабочих дней со дня начала их эксплуатации, правомерным является распространение данного требования на ввод в эксплуатацию отдельных технических устройств, входящих в состав ОПО.

**Вопрос: Согласно пункта 21 Приказа РТН №37 «В Центральной аттестационной комиссии Федеральной службы по экологическому,**

технологическому и атомному надзору проходят аттестацию: руководители организаций и их заместителей, в должностные обязанности которых входят вопросы обеспечения безопасности работ, численность работников которых превышает 5000 человек; члены аттестационных комиссий организаций, численность работников которых превышает 5000 человек; иные лица по решению председателя Центральной аттестационной комиссии или его заместителя на основании обращения поднадзорной организации. Исходя из каких соображений определено количество – 5000 человек? Это численность персонала, занятого непосредственно на ОПО или общая численность предприятия? Фраза «иные лица» дает неограниченные права председателю ЦАК, что на наш взгляд является не совсем корректным.

**Ответ:** Пунктом 21 «Положения об организации работы по подготовке и аттестации специалистов организаций, поднадзорных федеральной службе по экологическому, технологическому и атомному надзору», утв. [Приказом Ростехнадзора от 29.01.2007 N 37](#), установлена необходимость прохождения аттестации в Центральной аттестационной комиссии лиц организаций, общая численность работников которых превышает 5000 человек.

Численность обозначена необходимостью равномерной загрузки Центральной аттестационной комиссии и Территориальных аттестационных комиссий.

Также этим же пунктом определена аттестация в Центральной аттестационной комиссии на основании обращения поднадзорной организации иных лиц по решению председателя Центральной аттестационной комиссии или его заместителя, что не дает никаких неограниченных прав председателю ЦАК.

**Вопрос:** В соответствии с требованиями п. 4.1. приложения 1 Приказа Ростехнадзора от 25.11.2016 N 495 «Об утверждении Требований к регистрации объектов в государственном реестре опасных

**производственных объектов и ведению государственного реестра опасных производственных объектов», определен ОПО нефтегазодобывающего комплекса, а именно «Объекты бурения и добычи нефти, газа и газового конденсата». Объекты бурения и добычи нефти, газа, газового конденсата (фонды скважины и участки ведения буровых работ) будут регистрироваться как единый ОПО? Аналогично и с п.4.2. "Объекты системы обустройства месторождения, сбора, подготовки и транспортировки углеводородов" (ДНС, УПСВ, ЦППН, КС и т.п.).**

**Ответ:** Учитывая особенности идентификации и разъяснения, указанные в разделе 4 «Опасные производственные объекты нефтегазодобывающего комплекса» «Требований к регистрации объектов в государственном реестре опасных производственных объектов и ведению государственного реестра опасных производственных объектов», утвержденных приказом Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 25.11.2016 № 495, такие опасные производственные объекты как «Объекты бурения и добычи нефти, газа и газового конденсата» и «Объекты системы обустройства месторождения, сбора, подготовки и транспортировки углеводородов» будут регистрироваться как единые ОПО.

Разделение опасных производственных объектах нефтегазодобывающих производств на объекты бурения и добычи, обустройства месторождений для сбора, подготовки, хранения нефти, газа и газового конденсата также установлено пунктом 2 раздела I «общие положения» Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности в нефтяной и газовой промышленности», утв. приказом Ростехнадзора от 12 марта 2013 года №101.

**Вопрос:** В соответствии со ст. 14, п.5 есть ли необходимость проведения экспертизы промышленной безопасности на декларации

**промышленной безопасности, разработанные в составе проектной документации на строительство опасного производственного объекта (далее ОПО), при наличии положительных заключений государственной экспертизы на проектную документацию.**

**Ответ:** В соответствии с пунктом 1 ст.13, пунктом 5 ст.14 Федерального закона от 21.07.1997 N 116-ФЗ «О промышленной безопасности опасных производственных объектов» Экспертизе промышленной безопасности подлежит декларация промышленной безопасности, разрабатываемая в составе документации на техническое перевооружение (в случае, если указанная документация не входит в состав проектной документации опасного производственного объекта, подлежащей экспертизе в соответствии с законодательством о градостроительной деятельности).

**Вопрос:** В рамках исполнения ст. 15 по обязательному страхованию гражданской ответственности за причинение вреда в результате аварии или инцидента на ОПО возникает вопрос о необходимости страхования объектов, не зарегистрированных в государственном реестре ОПО, так как при получении разрешения на ввод в эксплуатацию объекта обязательным приложением к пакету документов является страховой полис.

**Ответ:** В соответствии с ч.2 ст.4 Федерального закона от 27.07.2010 № 225-ФЗ «Об обязательном страховании гражданской ответственности владельца опасного объекта за причинение вреда в результате аварии на опасном объекте» ввод в эксплуатацию опасного объекта не допускается в случае неисполнения владельцем опасного объекта обязанности по страхованию, установленной настоящим Федеральным законом.

В соответствии с пунктом 1.4 Положения Банка России от 28.12.2016 N 574-П «О правилах обязательного страхования гражданской ответственности владельца опасного объекта за причинение вреда в результате аварии на



опасном объекте» при заключении договора обязательного страхования до регистрации опасного производственного объекта страхователь вместе с заявлением об обязательном страховании представляет страховщику копию документа, содержащего сведения, характеризующие опасный производственный объект, подготовленного для регистрации опасных производственных объектов в государственном реестре опасных производственных объектов в соответствии с законодательством Российской Федерации о промышленной безопасности.

После государственной регистрации опасного производственного объекта страхователь обязан сообщить регистрационный номер опасного производственного объекта в течение трех рабочих дней страховщику, который на основании полученных данных вносит соответствующую запись в страховой полис обязательного страхования, а также представить страховщику предусмотренные пунктом 1.3 настоящего Положения документы, за исключением представленных до регистрации опасного производственного объекта заявления об обязательном страховании и копии документа, содержащего сведения, характеризующие опасный производственный объект, подготовленного для регистрации опасных производственных объектов в государственном реестре опасных производственных объектов в соответствии с законодательством Российской Федерации о промышленной безопасности.

**Вопрос: Разъяснение Правил безопасности в нефтяной и газовой промышленности, утвержденных приказом Ростехнадзора от 12.03.2013 № 101, в отношении ОПО нефтегазодобывающего комплекса, а именно:**

**- механизм осуществления мероприятий по обеспечению дистанционного контроля процессов на ОПО, включающие регистрацию параметров (тип, количество, характеристики), определяющих опасность технологических процессов, срабатывания**

**систем защиты и передачу в Ростехнадзор данной информации в электронном виде;**

**- требования к обеспечению видеорегистрацией производства буровых работ, а также производства работ по капитальному ремонту скважин, обеспечение процесса передачи информации в Ростехнадзор**

**Ответ:** В соответствии с обязательными для исполнения с 01.01.2017 г. требованиями п.11 Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности в нефтяной и газовой промышленности», утв. приказом Ростехнадзора от 12.03.2013 года № 101 (далее – Правила), организации, эксплуатирующие ОПО, обязаны:

– иметь в наличии и обеспечивать функционирование необходимых приборов, систем контроля, автоматического и дистанционного управления и регулирования технологическими процессами, сигнализации и противоаварийной автоматической защиты, системы наблюдения, оповещения, связи и поддержки действий в случае аварии или инцидента, а также иные технические средства, позволяющие дистанционно в режиме реального времени контролировать параметры, определяющие безопасность на ОПО;

– осуществлять мероприятия по обеспечению дистанционного контроля процессов на ОПО, включающие регистрацию параметров, определяющих опасность технологических процессов, срабатывания систем защиты с записью в журнале событий, и передачу в Ростехнадзор данной информации в электронном виде.

Конкретный формат представления в электронном виде в Ростехнадзор сведений о регистрации параметров, определяющих опасность технологических процессов, срабатывания систем защиты с записью в журнале событий, на сегодняшний день не установлен.

Таким образом, нормативно закреплена необходимость формирования архива данных автоматизированной системой управления технологическими

процессами (далее – АСУТП) на ОПО. Возможность выгрузки указанных данных из архивов АСУТП необходимо подтверждать при проведении контрольно-надзорных мероприятий органами Ростехнадзора.

Объем автоматизации, включая тип приборов и их количество, перечень параметров, (их количество и совокупность), определяющих опасность процессов и подлежащих дистанционному контролю, для обеспечения безопасной эксплуатации ОПО изначально устанавливается проектной организацией с учетом конкретного применяемого оборудования и условий эксплуатации.

Так, в частности, в соответствии с п.353 раздела XXVII. Требования к обустройству нефтяных, газовых и газоконденсатных месторождений Правил проектная документация на обустройство месторождений должна предусматривать:

- автоматизацию объектов, исключающую необходимость постоянного пребывания персонала на объекте и обеспечивающую полноту сбора информации о его работе в пунктах управления технологическим процессом;
- систему неразрушающего контроля несущих конструкций и антикоррозионной защиты оборудования, трубопроводов, несущих конструкций;
- многоуровневую систему блокировок и предохранительных устройств, срабатывающих при возникновении аварийных ситуаций;
- создание и обеспечение необходимыми техническими средствами, автономной системой аварийной связи и оповещения, обеспечивающей оперативное информирование работающих и населения о возможной опасности;
- создание и обеспечение необходимыми техническими средствами автоматизированной системы контроля воздушной среды в целях обеспечения безопасных условий труда и раннего обнаружения возможных аварийных выбросов.

Также, п.п.548, 567, 590-592, 618, 619 и др. раздела XXXII. Требования к эксплуатации объектов сбора, подготовки, хранения и транспорта нефти и газа Правил техническое оснащение технологических процессов, выбор систем управления и регулирования, места размещения средств контроля, управления и противоаварийной защиты должны учитываться в проектной документации на обустройство и обеспечивать безопасность обслуживающего персонала и населения.

Конкретные места установки систем видеонаблюдения при производстве буровых работ, подземном и капитальном ремонте скважин определяются проектной организацией.

**Вопрос: Что необходимо проводить: техническое диагностирование (согласно п. 55, 56 Приложения № 1 ФНП «Правила безопасности для объектов, использующих сжиженные углеводородные газы») или экспертизу промышленной безопасности (согласно Федеральному закону № 116-ФЗ) для продления расчетного срока службы газовых горелок, зарегистрированных в составе ОПО (при использовании сжиженного углеводородного газа)? В чем отличие технического диагностирования от экспертизы промышленной безопасности?**

**Ответ:** В соответствии с требованиями п.6 Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила проведения экспертизы промышленной безопасности», утв.Приказом Ростехнадзора от 14.11.2013 № 538 (далее – Правила), одним из оснований для проведения экспертизы промышленной безопасности техническому устройству, применяемому на опасном производственном объекте (если техническим регламентом не установлена иная форма оценки соответствия указанного устройства обязательным требованиям) является истечение срока службы или превышение количества циклов нагрузки такого технического устройства, установленных его производителем.

В соответствии с требованиями п.21 Правил техническое диагностирование технических устройств проводится для оценки фактического состояния технических устройств в следующих случаях:

- при проведении экспертизы по истечении срока службы или при превышении количества циклов нагрузки такого технического устройства, установленных его производителем, либо при отсутствии в технической документации данных о сроке службы такого технического устройства, если фактический срок его службы превышает двадцать лет;

- при проведении экспертизы после проведения восстановительного ремонта после аварии или инцидента на опасном производственном объекте, в результате которых было повреждено такое техническое устройство;

- при обнаружении экспертами в процессе осмотра технического устройства дефектов, вызывающих сомнение в прочности конструкции, или дефектов, причину которых установить затруднительно;

- в иных случаях, определяемых руководителем организации, проводящей экспертизу.

В соответствии с п.23 Правил по результатам проведения технического диагностирования, неразрушающего контроля, разрушающего контроля технических устройств, обследования зданий и сооружений составляется акт о проведении указанных работ, который подписывается лицами, проводившими работы, и руководителем проводившей их организации или руководителем организации проводящей экспертизу и прикладывается к заключению экспертизы.

Таким образом, техническое диагностирование является составляющей экспертизы промышленной безопасности.

**Вопрос: Может ли изготавливать дубликат паспорта, дубликат руководства (инструкции) по эксплуатации владелец технических устройств или изготавливать дубликаты может только специализированная организация?**

**Ответ:** В отношении впервые выпускаемого в обращение на территории Евразийского экономического союза оборудования, работающего под избыточным давлением, в том числе сосудов, единые обязательные для применения и исполнения требования безопасности при разработке (проектировании) и производстве (изготовлении) установлены техническим регламентом Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (далее – ТР ТС 032/2013), принятым Решением Совета Евразийской экономической комиссии от 02.07.2013 № 41.

В соответствии с пунктом 17 ТР ТС 032/2013 паспорт оборудования, работающего под избыточным давлением, является основным документом для идентификации оборудования. Наличие паспорта оборудования обязательно для обращения оборудования на таможенной территории Таможенного союза на всех стадиях жизненного цикла оборудования.

Паспорт оборудования оформляется изготовителем. На паспорте оборудования проставляется печать изготовителя и указывается дата его оформления. Оформление паспорта оборудования иной организацией, кроме изготовителя этого оборудования, ТР ТС 032/2013 не допускается.

**Вопрос: Федеральными нормами и правилами для зданий и сооружений не определен объем экспертизы промышленной безопасности и сферы требований (требования пожарной безопасности требования технических регламентов и т.д.) на соответствие которым здания и сооружения подлежат**

**Ответ:** В соответствии с требованиями п.11 Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила проведения

экспертизы промышленной безопасности», утв. Приказом Ростехнадзора от 14.11.2013 № 538 (далее – Правила) эксперты обязаны:

- определять соответствие объектов экспертизы промышленной безопасности требованиям промышленной безопасности путем проведения анализа материалов, предоставленных на экспертизу промышленной безопасности, и фактического состояния зданий и сооружений на опасных производственных объектах, подготавливать заключение экспертизы промышленной безопасности и предоставлять его руководителю организации, проводящей экспертизу промышленной безопасности;

- обеспечивать объективность и обоснованность выводов заключения экспертизы;

- обеспечивать сохранность документов и конфиденциальность сведений, представленных на экспертизу.

Пунктом 13 Правил установлено, что экспертиза проводится с целью определения соответствия объекта экспертизы предъявляемым к нему требованиям промышленной безопасности и основывается на принципах независимости, объективности, всесторонности и полноты исследований, проводимых с использованием современных достижений науки и техники.

Объем проводимых мероприятий в ходе обследования зданий и сооружений в рамках экспертизы промышленной безопасности регламентирован п.21.4 Правил и включает следующие мероприятия:

- а) определение соответствия строительных конструкций зданий и сооружений проектной документации и требованиям нормативных документов, выявление дефектов и повреждений элементов и узлов конструкций зданий и сооружений с составлением ведомостей дефектов и повреждений;

б) определение пространственного положения строительных конструкций зданий и сооружений, их фактических сечений и состояния соединений;

в) определение степени влияния гидрологических, аэрологических и атмосферных воздействий (при наличии);

г) определение фактической прочности материалов и строительных конструкций зданий и сооружений в сравнении с проектными параметрами;

д) оценку соответствия площади и весовых характеристик легкобрасываемых конструкций зданий и сооружений требуемой величине, обеспечивающей взрывоустойчивость объекта (при наличии);

е) изучение химической агрессивности производственной среды в отношении материалов строительных конструкций зданий и сооружений;

ж) определение степени коррозии арматуры и металлических элементов строительных конструкций (при наличии);

з) поверочный расчет строительных конструкций зданий и сооружений с учетом выявленных при обследовании отклонений, дефектов и повреждений, фактических (или прогнозируемых) нагрузок и свойств материалов этих конструкций;

и) оценку остаточной несущей способности и пригодности зданий и сооружений к дальнейшей эксплуатации.

**Вопрос: Возможно ли в соответствии с действующей нормативной документацией при невозможности (по конструктивным особенностям) проведения внутреннего осмотра сосуда, работающего под давлением, заменить внутренний осмотр гидравлическим испытанием с периодичностью внутреннего осмотра?**



**Ответ:** В соответствии с п.382 Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением», утвержденных приказом Ростехнадзора от 25 марта 2014 года N 116, объем, методы и периодичность технических освидетельствований сосудов (за исключением баллонов) должны быть определены изготовителем и указаны в руководстве (инструкции) по эксплуатации. В случае отсутствия таких указаний периодичность технических освидетельствований в пределах срока службы сосудов должна соответствовать требованиям, указанным в приложении N 4 к настоящим ФНП.

В соответствии с п.388 Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением», порядок проведения указанных работ в зависимости от свойств рабочей среды, конструкции сосуда, особенностей схемы его включения и технологического процесса и требований, указанных в настоящем разделе ФНП, должен быть установлен в производственной инструкции или в иной документации по безопасному ведению работ (технологический регламент, инструкция), утвержденной эксплуатирующей и (или) уполномоченной специализированной организацией, осуществляющей выполнение указанных работ.

В соответствии с пунктом 21.1 Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила проведения экспертизы промышленной безопасности», утвержденных приказом Ростехнадзора от 14.11.2013 № 538, при проведении экспертизы технических устройств должен выполняться осмотр данных технических устройств.

Порядок проведения осмотра технических устройств, а также требования о документальном оформлении факта проведения осмотра технических устройств Правилами не конкретизированы и определяются экспертной организацией самостоятельно исходя из специфики объекта экспертизы.

В нормативных документах в области промышленной безопасности не предусмотрена замена внутреннего осмотра гидравлическими испытаниями.

Для проведения внутреннего осмотра, сосудов с «узкими» горловинами существуют приборы – эндоскопы с выводом показаний состояния стенок сосуда на экран компьютера.

**Вопрос: Требуется ли после ремонта дренажа (не основная часть оборудования) трубопровода с применением сварки, наплавки и термической обработки заносить в паспорт трубопровода сведения о данных ремонтных работах и проводить внеочередное техническое освидетельствование трубопровода?**

**Ответ:** Согласно п.п.345, 363 Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правил промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением», утвержденных приказом Ростехнадзора от 25 марта 2014 г. № 116, после ремонта оборудования с применением сварки, наплавки и термической обработки элементов, работающих под давлением, за исключением работ, после проведения которых требуется экспертиза промышленной безопасности в соответствии с законодательством Российской Федерации в области промышленной безопасности, необходимо проведение внеочередного освидетельствования трубопровода, сведения о ремонтных работах, о материалах, использованных при ремонте, а также сведения о качестве сварки должны быть занесены в паспорт трубопровода.